

TECKENFÖRKLARING

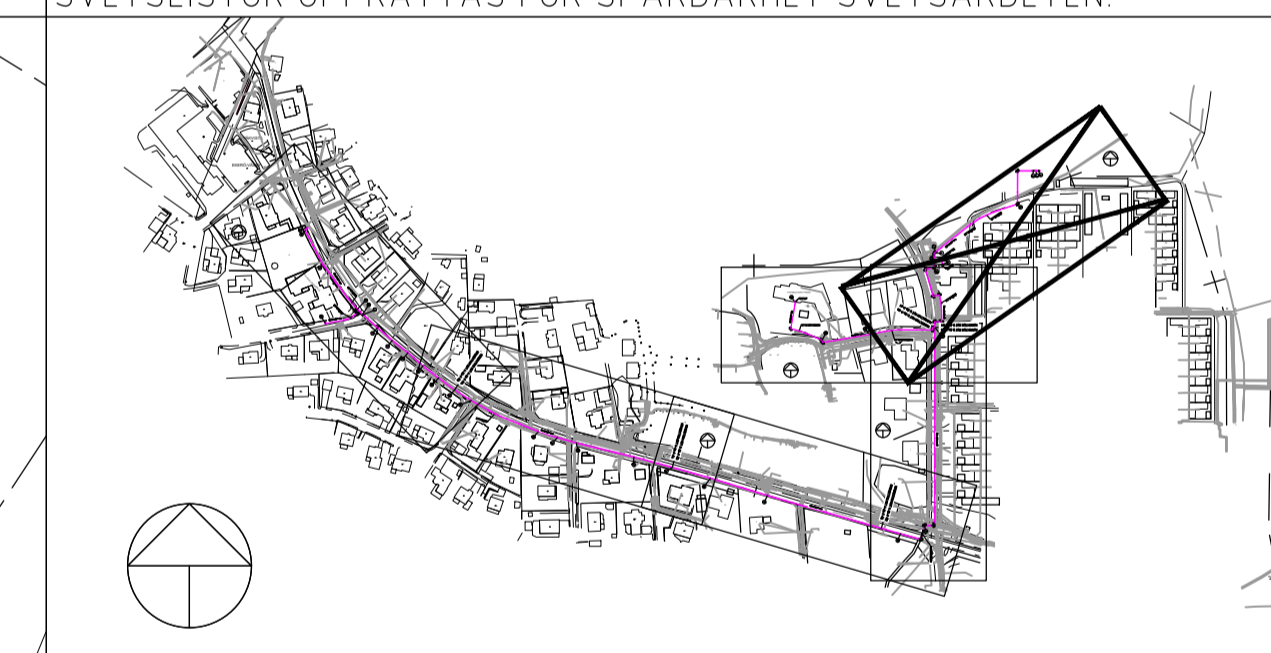
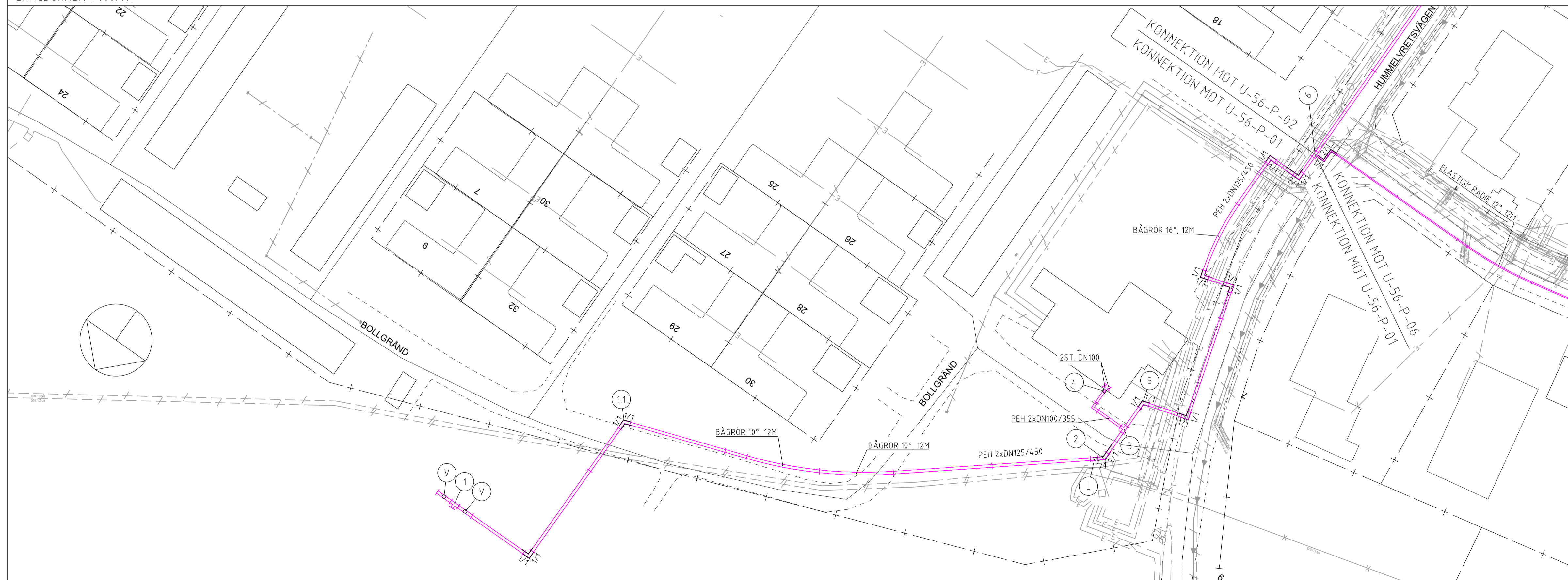
	PROJETERAD FJÄRRVÄRME
	KOMMUNAL FASTIGHETSGRÄNS
	BEF. DAGVATTENLEDNING
	BEF. SPILLVATTENLEDNING
	BEF. VATTENLEDNING
	BEF. TRYCKSPILLVATTENLEDNING
	BEF. ELLEDNING
	BEF. TELEKABEL/OPTOKABEL

MARKSKIVA
 EXEMPEL:
 L=2 st (2,4m)/T=1 st (0,1m) RESP.
 L=1 st (1,2m)/T=1 st (0,1m)

- ANVISNINGAR**
- Ⓧ MARKVENTIL DÄXEL VM8221 Ø600
 - ① T-STYCKE 2x125/450 - 2x125/450
 - Ⓧ MARKVENTIL DÄXEL VM8221 Ø600
 - ⑪ BÖJ 70° 1x1M
 - Ⓧ LUFTNINGSVENTIL DÄXEL VM8221 Ø600
 - ② BÖJ 50° 1x1M
 - ③ T-STYCKE 2x125/450 - 2x100/355
 - ④ HUSBÖJ 100/355 1,5Mx2,5M LÅDA PÅ VÄGG. KAPAS VID BEHOV
 - ⑤ BÖJ 75° 1x1M
 - ⑥ T-STYCKE 2x125/450 - 2x40/180

SCHAFTSEKTION OCH ANVISNINGAR ENLIGT ENERGIFÖRETAGENS D:211
 LÄGGNINGANVISNINGAR FÖR FJÄRRVÄRME OCH FJÄRRKYLARÖR
 F=FRAMLEDNING, R=RETURLEDNING
 FÖRVARMNING TILL 60°C (+/-5°) INNAN MUFFNING OCH FYLLNING.
 PEH-KULVERT MED LARM ENLIGT D:211
 UNDERLAGET PÅ ÖVRIGA RÖRLEDNINGAR OCH KABLAR I MARK ÄR
 OFULLSTÄNDIGA. SAMRÅD MED RESP. LEDNINGSÄGARE MÅSTE SKE.
 BYGGLEDAREN SKALL KONTROLLERA OCH MÄRKA FRAM OCH RETUR PÅ
 BEFINTLIGA ANSLUTANDE LEDNINGAR INNAN INKOPPLING AV NYA
 LEDNINGAR UTFÖRS.
 KOORDINAT-/HÖJDSYSTEM: SWEREF 99 18 00/RH2000
 SE MATERIALLISTA FV10001 FÖR RÖRMATERIAL.
 SVETSLISTOR UPPRÄTTAS FÖR SPÅRBARHET SVETSARBETEN.

HÖJDSKALA 1:40/A1
 LÄNGDSKALA 1:400/A1



Rev. Revideringskommentar	Rev.datum	Ritad av	Godk. av
Status			

BYGGHANDLING

Nät
FJÄRRVÄRMENÄTET I EKERÖ

solarbioenergi
 JUNGFRUSUNDSVÄGEN
 BOLLGRÄND

Ritningstyp
PLAN- OCH PROFILRITNING

Ritad/konstr. av	Format	Bladnummer	Projekt/Order
MH	A1	1/1	2022A4203
Godkänd av	Skala	Datum	Ritn.nummer
CJB	1:400 / 1:40	2023-09-13	U-56-P-01

PLAN 1:400/A1

Mediabod/medis	W36/FjÄrrvärme	Svetsmaterial	Se WPS	Standard	SS-EN 13941:2009	Utmätning	<1000 cyklar/20år
Fuldgrupp	24	Korrosionsstål (mm)	0	Direktiv	AFS 2006:4	Yttre last	
Designtryck (min/max)	Bar(g)	Styckefaktor ibjuggsvets	1,0			Vindlast	
Designtemp (min/max)	°C	Styckefaktor rundsvets	0,85	Svetsfog-	Svetsfogutformning	Isolerings	100mm PURskum
Arbetstryck	Bar(g)	ENL. GODKÄND WPS		utformning	enligt EN-ISO 9692-1	Tracing	
Arbetstemp (min/max)	°C	VT 100% RT 10%		Leveransvillkor		Materialkontroll	EN 10204-3.1
Provtryck	Bar(g)	Värmebehandling	Nej	Fibdesschema			
Rörmaterial	P235GH EN10216-2	Kontrollomfattning		Projektklass	A	Besiktningsskala	

